



Karta zgodności
PRODUKT
MERCURY P 4 KG

ST 475

PI-00-05/06



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

CHARAKTERYSTYKA	METODA BADANIA	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ NOMINALNA	TOLERANCJA
OCENA WIZUALNA	EN 1850-1	WIZUALNIE	BEZ DEFJEKTÓW	
DŁUGOŚĆ	EN1848-1	m	10,00 - 1%	MLV
SZEROKOŚĆ	EN1848-1	m	1,00 - 1%	MLV
PROSTOLINOWOŚĆ	EN 1848-1	mm	20 mm X 10m	OCENA POZYTYWNA
WODOSZCZELNOŚĆ	EN 1928	Kpa	= 60	= 10
WAGA NA JEDNOSTKĘ MIARY	EN 1848-1	KG/M ²	4	±0,2
ODPORNOŚĆ NA DZIAŁANIE OGNIA ZEWNĘTRZNEGO	EN 13501-5		NPD	
REAKCJA NA OGIEN	EN 13501-1	KLASA	F	PASS
MAKSYMALNA SIŁA ROZCIĄGAJĄCA WZDŁUŻ/W POPRZEK	EN 12311-1	N/50 mm	400/300	-20%
WYDŁUŻENIE WZDŁUŻ/W POPRZEK	EN 12311-1	%	40/40	-15 ABSOLUTNE MIN
ODPORNOŚĆ NA ROZRYWANIE PRZEZ GWÓDZ	EN 12310-1	N	160/160	-30%
STABILNOŚĆ WYMIARÓW WZDŁUŻ/W POPRZEK	EN 1107-1 METODA A	%	±0,3	MLV
GIĘTKOŚĆ W NISKICH TEMPERATURACH	EN 1109	°C	-20	MLV
ODPORNOŚĆ NA SPŁYWANIE W WYSOKICH TEMPERATURACH	EN 1110	°C	90	MLV
GIĘTKOŚĆ W NISKICH TEMPERATURACH PO SZTUCZNYM POSTARZANIU	EN 1296/EN 1109	°C	-10	÷15
PRZYCZEPNOŚĆ POSYPKI	EN 12039	%	MAX 30%	MDV

DODATKOWE INFORMACJE

KOD NOTYFIKACJI	0120
NUMER CERTYFIKATU	GB06/69203
DOKUMENT ODNIESIENIA	EN 13707
OSNOWA	NIETKANY POLIESTER WZMOCNIONY WŁÓKNEM SZKLANYM
MIESZANINA	BITUM MODYFIKOWANY SBS
WYKONCZENIE POWIERZCHNI	STRONA ZEWNĘTRZNA: PIASEK, FOLIA POLIMEROWA PE/PP, NIE KLEJĄCA WŁÓKNINA POLIMEROWA TNT (TYLKO NA ZAKŁADZIE) STRONA SPODNIA: PIASEK, FOLIA POLIMEROWA PE/PP, NIE KLEJĄCA WŁÓKNINA POLIMEROWA TNT
METODA UKŁADANIA	STRONĄ SPODNIĄ ZABEZPIECZONĄ- PASKIEM, FOLIĄ Z TWORZYWA SZTUCZNEGO, NIE KLEJĄCĄ FOLIĄ: -POPRZEZ WGRZEWANIE PRZY POMOCY PALNIKA NA PROPAN BUTAN, MOCOWANIE MECHANICZNE STRONĘ SPODNIĄ PIASKOWANĄ -MOŻNA KLEIĆ NA ZIMNO LUB GORĄCO
ZASTOSOWANIE I INSTALOWANIE	PAPA WIERZCHNIEGO KRYCIA W CELU PRAWIDŁOWEGO UŻYCIA PRODUKTU, PROSZĘ KIERUJ SIĘ DANYMI TECHNICZNYMI DEKLAROWANYMI PRZEZ PRODUCENTA. JEŻELI , NORMY I REGULACJE RÓŻNIĄ SIĘ OD DEKLAROWANYCH PRZEZ PRODUCENTA MAJĄ MOC PRZEPISY KRAJU, W KTÓRYM PRODUKT BĘDZIE INSTALOWANY. INSTALUJĄCY PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚĆ ZA POSTĘPOWANIE ZGODNE Z WŁAŚCIWYMI PRZEPISAMI.

W ZAPISACH DEKRETU MINISTERIALNEGO WŁOCH NR 65 Z 14.03.2003, KTÓRY USTANOWIŁ „ KLASYFIKACJĘ, ZNAKOWANIE I PAKOWANIE NIEBEZPIECZNYCH PREPARATÓW, ZGODNIE Z DYREKTYWĄ WYDANĄ PRZEZ RADĘ PRZY KOMISJI EUROPEJSKIEJ”, PRODUKTY NIE ZAWIERAJĄ NIEBEZPIECZNYCH ELEMENTÓW. ZGODNIE Z EN 13707 (PAŹDZIERNIK 2004) WSPÓŁCZYNNIK PRZEPIŁYU PARY WODNEJ, MOŻE BYĆ JAKO >20000 WSZYSTKIE PAPY WYPRODUKOWANE PRZEZ GENERAL MEMBRANE Z NIEPRZEDMUCHIWANEGO ASFALTU I NIE ZAWIERAJĄ SMOŁY Z WĘGLA, AZBESTU, CHROMU, MOGĄ BYĆ RECYKLINGOWANE I NIE SĄ ODPADAMI NIEBEZPIECZNYMI.
WYDAWANIE KARTY BEZPIECZEŃSTWA DLA PRODUKTU NIE JEST OBOWIĄZKOWE, W KAŻDYM PRZYPADKU DOKUMENT INFORMACYJNY JEST DOSTĘPNY BY WŁAŚCIWIE UŻYĆ PRODUKTU.