
	Karta zgodności	ST 473
	PRODUKT <b>Mercury P 3 Kg</b>	PL-00-05/06
		

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA				
CHARAKTERYSTYKA	METODA BADANIA	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ NOMINALNA	TOLERANCJA
OCENA WIZUALNA	EN 1850-1	WIZUALNIE	BEZ DEFECTÓW	
DŁUGOŚĆ	EN 1848-1	m	10,00 -1%	MLV
SZEROKOŚĆ	EN 1848-1	m	1,00 -1%	MLV
PROSTOLINOWOŚĆ	EN 1848-1	mm	20 mm x 10 m	MLV
MASA NA JEDNOSTKĘ POWIERZCHNI	EN 1849-1	Kg/m <sup>2</sup>	3	± 10%
WODOSZCZELNOŚĆ	EN 1928	Kpa	= 60	=10
ODPORNOŚĆ NA DZIAŁANIE OGNIA ZEWNĘTRZNEGO	EN 13501-5		F Roof	
REAKCJA NA OGIEN	EN 13501-1	Klasa	F	Pass
ODPORNOŚĆ ZŁĄCZEN NA ŚCINANIE WZDŁUŻ/W POPRZEK	EN 12317-1	N/50mm	300 / 200	-20 %
MAKSYMALNA SIŁA ROZCIĄGAJĄCA WZDŁUŻ/W POPRZEK	EN 12311-1	N/50mm	400 / 300	- 20%
WYDŁUŻENIE WZDŁUŻ/W POPRZEK	EN 12311-1	%	40 / 40	-15 absolut
ODPORNOŚĆ NA UDERZENIE	EN 12691	mm	700	MLV
ODPORNOŚĆ NA OBCIĄŻENIA STATYCZNE (METODA A)	EN 12730	Kg	10	MLV
ODPORNOŚĆ NA ROZRYWANIE PRZEZ GWÓZDŹ	EN 12310-1	N	160 / 160	-30%
TRWAŁOŚĆ WYMIAROWA WZDŁUŻ/ W POPRZEK	EN 1107-1 met. A	%	± 0,3	MLV
GIĘTKOŚĆ W NISKICH TEMPERATURACH	EN 1109	°C	-20	MLV
ODPORNOŚĆ NA SPŁYWANIE W WYSOKICH TEMPERATURACH	EN 1110	°C	90	MLV

DODATKOWE INFORMACJE	
KOD NOTYFIKACJI	0120
NUMER CERTYFIKATU	GB06/69203
DOKUMENT ODNIESIENIA	EN 13707
OSNOWA	TKANINA POLIESTROWA WZMOCNIONA WŁÓKNEM SZKLANYM
MIESZANINA	BITUM MODYFIKOWANY SBS
WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI	STRONA ZEWNĘTRZNA: PIASEK, FOLIA POLIMEROWA PE/PP, NIE KLEJĄCA WŁÓKNINA POLIMEROWA TNT (TYLKO NA ZAKŁADZIE) STRONA SPODNIA: PIASEK, FOLIA POLIMEROWA PE/PP, NIE KLEJĄCA WŁÓKNINA POLIMEROWA TNT
METODA UKŁADANIA	STRONĄ SPODNIĄ ZABEZPIECZONĄ- PASKIEM, FOLIĄ Z TWORZYWA SZTUCZNEGO, NIE KLEJĄCĄ FOLIĄ: -POPRZEZ WGRZEWANIE PRZY POMOCY PALNIKA NA PROPAN BUTAN / MOCOWANIE MECHANICZNE STRONĘ SPODNIĄ PIASKOWANĄ -MOŻNA KLEIĆ NA ZIMNO LUB GORĄCO
ZASTOSOWANIE I INSTALOWANIE	PODKŁADOWA LUB POŚREDNIA WARSTWA IZOLACYJNA PODKŁAD POD IZOLACJĘ TYPU CIĘŻKIEGO W KAŻDYM PRZYPADKU, W CELU UŻYTKOWANIA PRODUKTU, NALEŻY SKONSULTOWAĆ DOKUMENTACJĘ TECHNICZNĄ PRODUCENTA

W ZAPISACH DEKRETU MINISTERIALNEGO WŁOCH NR 65 Z 14.03.2003, KTÓRY USTANOWIŁ „KLASYFIKACJĘ, ZNAKOWANIE I PAKOWANIE NIEBEZPIECZNYCH PREPARATÓW, ZGODNIE Z DYREKTYWĄ WYDANĄ PRZEZ RADĘ PRZY KOMISJI EUROPEJSKIEJ”, PRODUKTY NIE ZAWIERAJĄ NIEBEZPIECZNYCH ELEMENTÓW. ZGODNIE Z EN 13707 (PAŹDZIERNIK 2004) WSPÓŁCZYNNIK PRZEPIĘTYW PARY WODNEJ, MOŻE BYĆ JAKO >20000 WSZYSTKIE PAPY WYPRODUKOWANE PRZEZ GENERAL MEMBRANE Z NIEPRZEDMUCHIWANEGO ASFALTU I NIE ZAWIERAJĄ SMOŁY Z WĘGLA, AZBESTU, CHROMU, MOGĄ BYĆ RECYKLINGOWANE I NIE SĄ ODPADAMI NIEBEZPIECZNYMI.  
WYDAWANIE KARTY BEZPIECZEŃSTWA DLA PRODUKTU NIE JEST OBOWIĄZKOWE, W KAŻDYM PRZYPADKU DOKUMENT INFORMACYJNY JEST DOSTĘPNY BY WŁAŚCIWIE UŻYĆ PRODUKTU.